



1. 未注倒角C1。
2. 锐边倒钝。
3. 未注公差按GB/T1804-2000 IT12级。
4. 不得使用锉刀、砂布、油石等抛光工件表面。
5. 允许打顶尖孔。

借 (通) 用 件 登 记		4. 不得使用锉刀、砂布、油石等抛丸工件表面。											
		5. 允许打顶尖孔。											
旧底图总号													
底 图 总 号							45钢						
签 字													
		标记	处数	更改文件名	签 字	日 期							
日 期		设 计					图 样 标 记		重 量	比 例		CGKT-4	
										1:1			
档案员	日 期												
					日 期		共 张		第 张				