



1.  $\phi 10$ 孔口倒角C0.5。
2. 锐角允许倒角C0.2，不允许有毛刺。
3. 未注公差按GB/T1804-2000 IT13级。
4. 所有加工面与基准B面垂直，垂直度误差不大于0.05。

$\nabla \sqrt{\text{Ra}_{3.2}} \quad (\nabla)$

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

簽 字

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
----	----	-------	-----	----

设计		标准化	
----	--	-----	--

日期

审 核			
-----	--	--	--

工 艺		日 期	
-----	--	-----	--

Q235A

图 样 标 记	重 量	比 例
---------	-----	-----

共	页	第	页
---	---	---	---

## 试题五

QGKT-5